

## 1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des porte-clips MQS 40 voies pour livraison chez le client.

## 2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

Référence de connecteur	Nbre de pièces par carton	Référence de carton	Référence sac
953122-X	500	973057-4	-
953119-X	2000	973058-3	142040-5

## 3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Carton GALIA A15 réf. 973058-3
- Sac A15 réf. 142040-5
- Calage bulles réf. 136904-1
- Etiquette suivant spécification 107-15264.
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230.

## 4. CONDITIONNEMENT

### 4.1. Conditionnement réf. 953119-x

1. Placer dans le carton un sac puis 2000 connecteurs comme indiqué dans le tableau.
2. Rabattre le sac sur les pièces.
3. Fermer et étiqueter le carton.

### 4.2. Conditionnement réf. 953122-x

1. Placer au fond du A12, 2 feuilles de calage bulles réf. 136904-1.
2. Mettre ensuite 500 pièces en vrac.
3. Sur le dessus des pièces, poser 2 feuilles de calage bulles.
4. Fermer et étiqueter le carton.

## 5. QUALITÉ

Pas de point qualité particulier.

## 6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

Rédigé par : P. BOURILLON Date : 23 Décembre 1997

Approuvé par : A. BEDNAREK

Date : 23 Décembre 1997

**7. ÉTIQUETAGE**

Suivant spécification 107-15264.

**8. PALETTISATION**

Suivant spécification 107-15219.

**9. CONDITIONS PARTICULIÈRES**

Aucune.