

**PAKOWANIE STYKÓW UNIVERSAL MNL PIN I SOCKET (UMNL) – GRUPA AUTOMOTIVE.**

**1. OPIS**

Pakowanie styków Universal MNL Pin i Socket (UMNL). Specyfikacja dotyczy grup wyrobów automotive:  
926868-x, 926899-x, 926869-x, x-926869-x, 927967-x

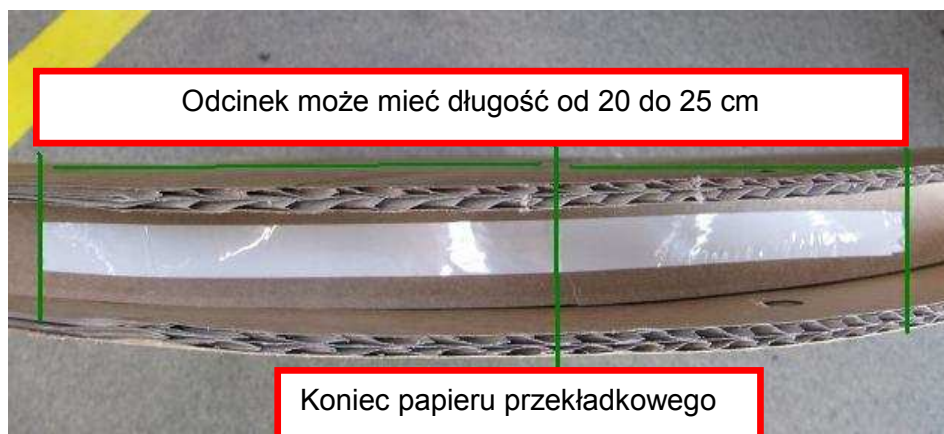
**2. MATERIAŁ**

Kartonowa szpula o szerokości 30 mm	PN	973053-5
Papier przekładkowy o szerokości 29 mm	PN	165905-2
Nalepka na szpulę	PN	999641-1
Karton - w zależności od wyrobu - <b>punkt 4</b>	PN	973051-1
Karton - w zależności od wyrobu - <b>punkt 4</b>	PN	973051-3
Nalepka na karton	PN	999639-1
Plastikowa taśma klejąca do zabezpieczania szpul	PN	1900039-2
Plastikowa taśma klejąca do zaklejania kartonu	PN	10000000341

**3. SPOSÓB PAKOWANIA**

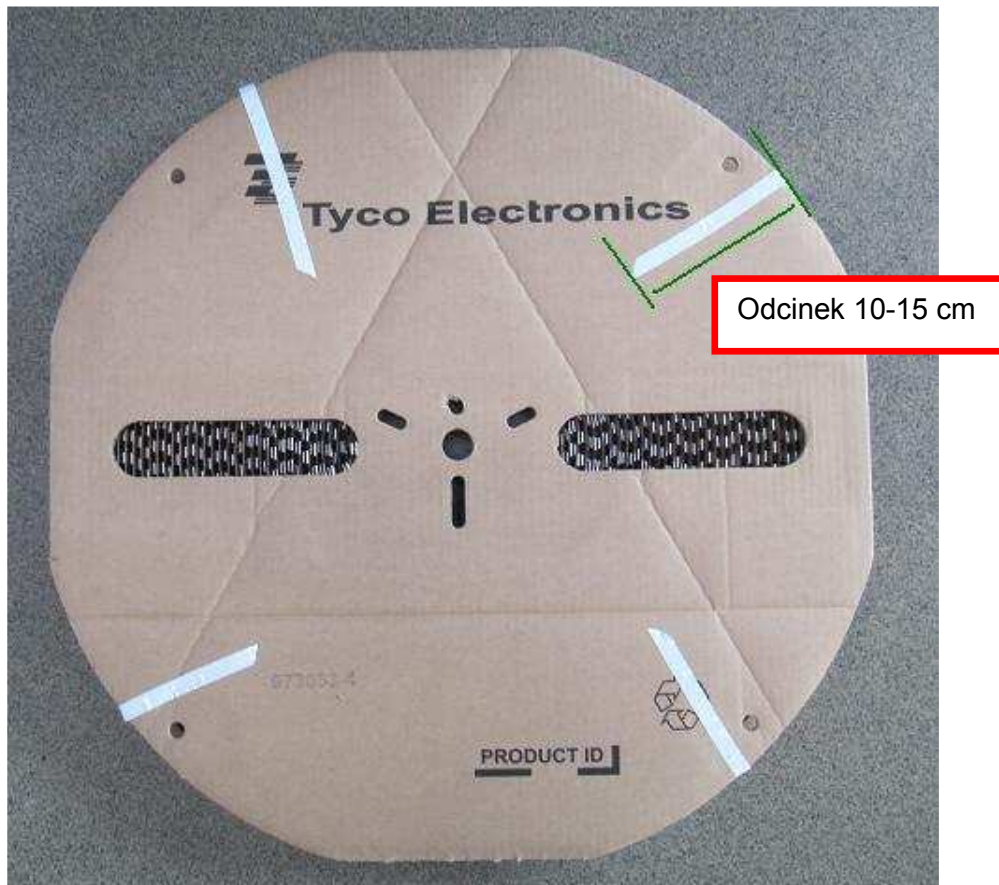
- Za pomocą plastikowej taśmy klejącej 1900039-2 przymocować papier przekładkowy do rdzenia szpuli
- Nawinąć na szpulę 3 warstwy papieru przekładkowego.
- Nawijać wyroby wraz z papierem przekładkowym, zgodnie z ilością PPQ, wg informacji w punkcie 4
- Nawinąć dodatkowo w celu ochrony wyrobów 1 warstwę papieru przekładkowego naokoło zewnętrznych styków. Koniec papieru przymocować plastikową taśmą klejącą 1900039-2 do wcześniej nawiniętego papieru przekładkowego.

Rozmieszczenie odcinka taśmy, względem końca papieru przekładkowego



- Na każdą szpulę w polu oznaczonym **PRODUCT ID** należy nakleić nalepkę 999641-1 z następującą informacją: nr wyrobu + rewizja, nr zamówienia (P.O.), data produkcji i ilość wyrobów w warstwie (PPQ).
- W celu dodatkowego zabezpieczenia, boki szpuli należy połączyć ze sobą, za pomocą 4 odcinków plastikowej taśmy klejącej 1900039-2 Odcinki powinny być rozmieszczone symetrycznie na obwodzie szpuli. Taśma musi być dobrze dociśnięta do tektury, jednocześnie musi eliminować odgięcia boków szpuli.

Rozmieszczenie odcinków taśmy na szpuli: 10-15 cm z jednej strony szpuli i 10-15 cm z drugiej strony szpuli



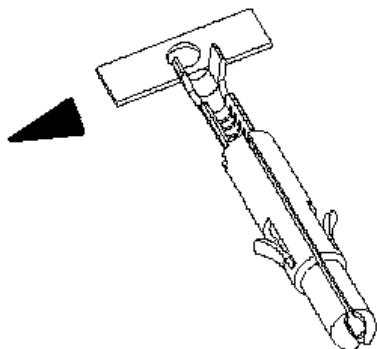
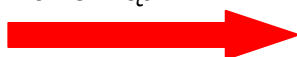
- Złożyć karton, zakleić 3 odcinkami taśmy klejącej 10000000341
- Taśma powinna zachodzić na boki kartonu na długości 10-15 cm
- **UWAGA: nie dopuszcza się żadnych uszkodzeń szpul i kartonów, będących wynikiem np. przyklejania lub docinania taśmy klejącej**
- Do kartonu włożyć szpule ze stykami – dobór kartonu w zależności od pakowanego wyrobu w tabelce w punkcie 4
- Zamknąć karton, zakleić 3 odcinkami taśmy klejącej 10000000341
- Taśma powinna zachodzić na boki kartonu na długości 10-15 cm
- Na kartonie w polu **PRODUCT ID**, należy przykleić nalepkę 999639-1 z następującą informacją: nr wyrobu + rewizja, nr zamówienia (P.O.), data produkcji i ilość wyrobów w kartonie (APQ).

#### 4. PN WYROBU ORAZ PAKOWANE ILOŚCI

PN	Materiał surowy	PPQ Ilość na szpuli	APQ Ilość w kartonie (ilość szpul)	Karton
926868-1	4-705389-4	2500	10000 (4 szpule)	973051-1
926868-3	3-704502-5	2500	7500 (3 szpule)	973051-3
926899-1	4-705389-4	2500	7500 (3 szpule)	973051-3
926899-3	3-704502-5	2500	7500 (3 szpule)	973051-3
926869-1	4-705389-4	2500	10000 (4 szpule)	973051-1
926869-3	3-704502-5	2500	10000 (4 szpule)	973051-1
1-926869-1	3-704502-4	2500	10000 (4 szpule)	973051-1
927967-1	4-705389-4	2500	10000 (4 szpule)	973051-1

#### 5. ODWIJANIE I NAWIJANIE

Na rysunku pokazany jest sposób odwijania.  
**Nawijanie** produktu jest w kierunku przeciwnym: nawijanie w prawo, crimpami na zewnątrz.



#### 6. SPOSÓB ŁĄCZENIA AŻURÓW

Zgodnie ze specyfikacją TE 115-18017, styki muszą być wolne od łączeń.

#### 7. DOKUMENTY ZWIĄZANE

107-15647-14 „Proces zamykania i paletyzowania kartonów PN 973051-x.”