

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

2016

MATED WITH:
PASSEND ZU:

THE DRAWING SHOWS THE 2-DIMENSIONAL REFERENCE COMPONENT CONDITION OF THE ASSEMBLY TO IDENTIFY AND SPECIFY THE NECESSARY DIMENSIONS ONLY. THE DELIVERED PARTS MAY DEViate FROM THE DRAWING REGARDING THE ORIENTATION AND POSITION OF EACH COMPONENT (e.g. SLACK CABLE), SO FAR THE FUNCTIONALITY IS NOT CONCERNED.

DIE ZEICHNUNG ZEIGT DEN 2-DIMENSIONALEN IDEALZUSTAND DES ZUSAMMENBAUTEILS BEZUEGLICH DER KOMPONENTEN ZUR IDENTIFIKATION UND SPEZIFIKATION DER NOTWENDIGEN DIMENSIONEN. HINSICHTLICH DER ORIENTIERUNG UND DER LAGE DER KOMPONENTEN (z.B. BIEGESCHLAPPTES KABEL) KOENNEN DIE DELIEFERTEN TEILE VON DER ZEICHNUNG ABWEICHEN, SOFERN DIE FUNKTIONALITAET NICHT BEEINTRAECHTIGT IST.

PROJECT NR.:
PRJ-11-000001983

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	F	SUBCOMPONENT CHANGED	18AUG2016	QS	JJ
	G	COMPONENT REVISION CHANGED	21OCT2016	QS	JJ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

11

4

1

2

10

2

100±15

L

5

2

2

NOTES

1

PACKAGING:
ASSEMBLIES PACKED IN TE STANDARD BOXES WITH INTERMEDIATE LAYERS OF CORRUGATED PAPER OR PAPER STUFFING (TE SPEC. 107-18032). DAMAGED TO BE AVOIDED.

2

ELECTRICAL TEST ACCORDING TE SPECIFICATION 108-18857, CHAPTER 3.3. USE CURRENT REVISION ALWAYS.
MIN. 10 mm STRIPPING OF OUTER JACKET AND BRAID FOR ELECTRICAL TEST PURPOSE.

3

PRODUCT SPECIFICATION: 108-94297, 108-94255

4

MANUFACTURING CODE:
TE PART NO., CURRENT REV. LEVEL AND DATE CODE (DD.MM.YY), TO BE PRINTED ON LABEL (ITEM 11).
LABEL TO BE APPLIED TO THE CABLE AFTER SUCCESSFUL ELECTRICAL TEST.

5

LEVER POSITION: STANDARD VERSION (CIRCLE SIDE), CLOSED ON DELIVERY.

BEMERKUNGEN

1

VERPACKUNG:
ASSEMBLIES IN TE-STANDARDKARTON MIT ZWISCHENLAGEN (WELLPAPPE ODER PAPIERPOLSTERKISSEN) VERPACKT (TE-SPEZ. 107-18032). BESCHÄDIGUNGEN SIND ZU VERMEIDEN.

2

ELEKTRISCHE PRÜFUNG NACH TE-SPEZIFIKATION 108-18857, KAPITEL 3.3. JEWEILS AKTUELLE REVISION VERWENDEN.
MIN. 10 mm DES AUSSENMANTELS UND GEFLECHTS WERDEN ABISOLIERT UM DEN ELEKTRISCHEN TEST DURCHZUFÜHREN.

3

PRODUKTSPEZIFIKATION: 108-94297, 108-94255

4

PRODUKTIONSCODE:
TE-PN, AKTUELLER REVISIONSSTAND UND CODIERTES DATUM (TT.MM.JJ), MÜESSEN MITTELS ETIKETT (POS. 11) AUF DAS KABEL AUFGEBRACHT WERDEN.
DAS AUFKLEBEN DES ETIKETTES ERFOLGt NACH BESTANDEM ELEKTRISCHEM TEST.

5

HEBELSTELLUNG: STANDARD VERSION (KREIS SEITE), BEI LIEFERUNG GESCHLOSSEN.

4

LABEL LEGEND:
Label Beschriftung:

TE PN: X-2177338-Y Rev. --
DD/MM/YY
2.7 kV DC TEST PASSED

CURRENT REV.
Aktuelle Rev.

DATE CODE
Datum

LENGTH SCHEDULE:
Laengentabelle:

TE PART NO.	REV.	LENGTH L/TOL. [mm]
2177338-2	G	500 +30
2177338-4	G	1000 +30
2177338-8	G	2000 +35
1-2177338-2	G	3000 +40
1-2177338-6	G	4000 +50
2-2177338-0	G	5000 +60

1

2208934-3

LABEL, HELL, TYP 323, 25.4 x 95.25

11

-

mm

2141580-1

1 POS. POWER CABLE, 50 mm²

10

2

9-2177060-2

SHIELDING SLEEVE, 180 DEG

9

2

2177058-1

INSULATION INSERT, 180 DEG

8

2

2177592-1

8 MM HV. CONTACT, 50 mm²

7

2

9-2141155-1

PROTEC. COVER 8 MM HV, 90 DEG, 50 mm²

6

2

9-2141156-1

SINGLE WIRE SEAL, 8 MM HV, 90 DEG, 50 mm²

5

2

9-2177090-1

SHIELDING SLEEVE, CAT2-180 DEG, 50 mm²

4

2

2177059-1

PROTECTION CAP, 180 DEG

3

2

2177061-1

SHIELD CRIMP FERRULE, 180 DEG

2

1

9-2177053-2

2 POS, 8 MM HV, PLUG HSG. ASSY, SEALED CODE A

1

QTY
X- -X

PART NO.

DESCRIPTION

ITEM NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).

DIMENSIONS:
MASSEINHEITEN:
(MM)

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN

0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES/WINKEL ±
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

MATERIAL

-

-

DWN
M. Zelch
13JUL2011

CHK
T. Dirion
13JUL2011

APVD
M. Folk
15JUL2011

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ.
see note 3

APPLICATION SPEC
VERARBEITUNGSSPEZ.
-

WEIGHT
GEWICHT
-

CUSTOMER DRAWING

NAME
2 POS. HV, 180, 50 SQMM, COAD A,
CAB ASSY
-

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO.
ZEICHNUNGS-NR.
C-2177338

RESTRICTED TO
NUR FÜR
-

SCALE
MASSSTAB
1:1

SHEET
BLATT
1 OF 1

REV
G

1471-9 (3/13)