

1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement de ces connecteurs pour livraison chez le client.

1. OBJECTIVE

This specification describes the materials and methods to supply those connectors for delivery to customer.

2. RÉFÉRENCES CONCERNÉES

2. PART NUMBERS

Référence <i>Part number</i>	Désignation <i>Designation</i>	Qté par plateau <i>Qty by tray</i>	Réf. plateau <i>Tray pn</i>	Plateaux par carton <i>Trays per box</i>	Qté par carton <i>Qty by box</i>
0-185454-x	Embase 26 voies <i>26 ways header</i>	48	185906-1	6+1 vide (x2) <i>6+1 empty (x2)</i>	576
0-185458-x	Embase 18 voies <i>18 ways header</i>	60	185905-1	6+1 vide (x2) <i>6+1 empty (x2)</i>	720

Tableau 1 *Table 1*

3. MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Ensemble carton réf. 740906-1+ 973056-1
- Plateau thermoformé voir tableau 1
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230
- Etiquette FRAGILE réf. 1801048-1 (qté 4)
- Coussinet papier réf. 1379516-2 ou 740045-4
- Mousse réf. 347535-1

3. MATERIAL NECESSARY

- *Shipping boxes pn 740906-1+ 973056-1*
- *Thermoformed tray see table 1*
- *Label according to specification 107-15264*
- *Adhesive tape according to specification 107-15230*
- *Label FRAGILE pn 1801048-1 (qty 4)*
- *Paper cushion pn1379516-2 or 740045-4*
- *Foam pn. 347535-1*

Rédigé par/*Drawing by* :
D. DURAND

Date : 18 Mai 1998

Approuvé par /*Approved by* :
A. BEDNAREK

Date : 18 Mai 1998

4. CONDITIONNEMENT

4.1. Conditionnement en carton réf. 740906-1

1. Mettre n pièces par plateau (voir qté et réf. dans tableau 1).
2. Mettre au fond du carton réf. 740906-1 un coussinet papier réf. 740045-4.
3. Ensuite placer 2 piles de 6 plateaux pleins puis un plateau vide sur chaque pile.
4. Caler les piles avec des coussinets papier réf. 740045-4 comme indiqué sur les figures 1 et 2.
5. Fermer et étiqueter le carton.

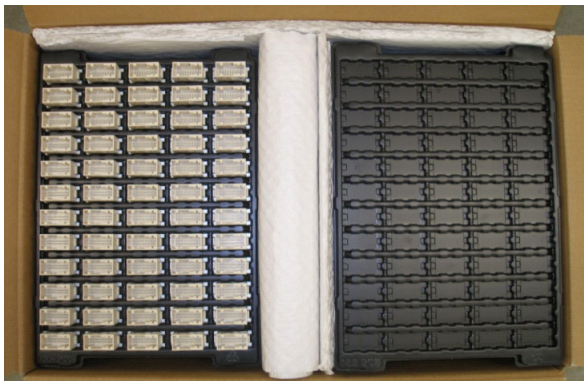


Figure 1

4. PACKAGING

4.1. Packaging of boxes pn 740906-1

1. Put n pieces by tray (see qty and pn on table 1).
2. Put at bottom of the box pn 740906-1 a paper cushion pn 740045-4.
3. Place 2 series of 6 full trays and one empty tray on each stack of the trays.
4. Adjust the stacks of trays with paper cushion pn 740045-4 see figures 1 and 2.
5. Close and label the box.



Figure 2

4.2. Conditionnement en carton réf. 973056-1

1. Dans un carton Galia A11 réf. 973056-1 mettre le carton plein et fermé réf. 740906-1.
2. Caler avec des mousses réf. 347535-1 comme indiqué sur la figure 3.
3. Fermer et étiqueter le Galia A11.
4. Ajouter sur chaque face du carton une étiquette 'FRAGILE'.

4.2. Packaging of boxes pn 973056-1

1. Place in the box Galia A11 pn 973056-1 a box pn 740906-1 full and closed.
2. Adjust with foams pn. 347535-1 see figure 3.
3. Close and label the box pn 973056-1.
4. Add a label "FRAGILE" on each face of box.

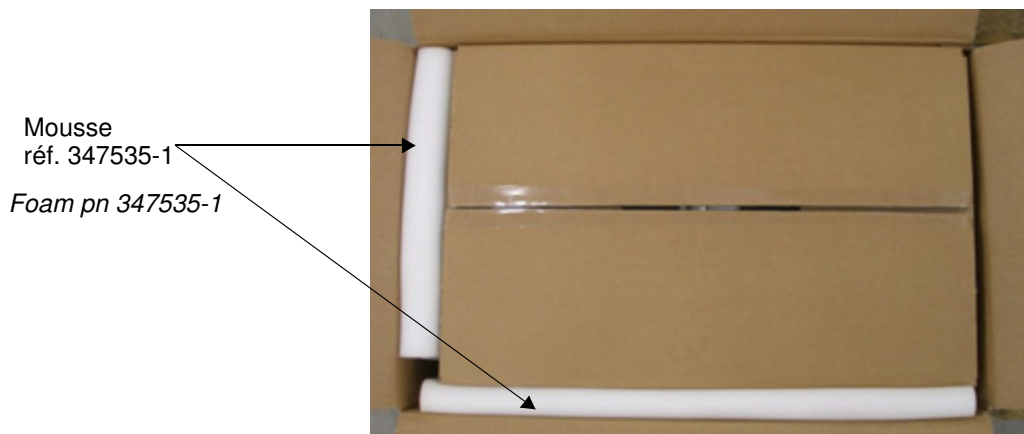


Figure 3

5. QUALITÉ

Lors du placement des connecteurs sur le plateau faire attention au sens de la pièce et à ne pas abimer les contacts à souder.

6. EMBALLAGE

Suivant spécification 107-15230.

7. ÉTIQUETAGE

Suivant spécification 107-15264.

8. PALETTISATION

Suivant spécification 107-15219.

9. CONDITIONS PARTICULIÈRES

Aucune.

5. QUALITY

During the positioning of the connectors on the tray be attentive of the way to introduce component and to not damage contacts.

6. PACKAGE

Following specification 107-15230.

7. LABELLING

Following specification 107-15264.

8. PALETTIZATION

Following specification 107-15219.

9. PARTICULAR CONDITIONS

Non applicable.