

## 1. BUT

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des connecteurs CET COSI et des porte-modules CET CAD.

## 1. OBJECTIVE

*This specification describes the material and methods to supply connectors CET COSI and Housing cover CET CAD .*

## 2. REFERENCES CONCERNEES

## 2. PART NUMBERS

	<b>Références des connecteurs Connectors part numbers</b>	<b>Nbre de voies Nber of ways</b>	<b>Qté connecteurs par carton Connectors qty by box</b>
NP	144471-x	2	1700
	144472-x	3	1300
P	144473-x	2	1400
	1-144473-x	2	1400
	144474-x	3	1100
	144475-x	4	1000
	144476-x	5	700
	144477-x	7	550
NP	144478-x	2	1700
P	144479-x		1400
NP	144489-x	2	2000
	144490-x	3	1800
P	144491-x	2	1900
	1-144491-x	2	1900
	144492-x	3	1500
	144493-x	5	900
	144494-x	7	700
	1-144494-x	7	700
NP	144495-x	2	2000
P	144496-x	2	1900
P	185884-x	7	550

Tableau 1 / Table 1

P : Proéminent.  
NP : Non proéminent.

*P : Proeminent.  
NP : No proeminent.*

## 3. MATERIEL NECESSAIRE

- Carton GALIA A12 réf. 973057-4
- Calage bulles réf. 136904-1
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

## 3. MATERIAL NECESSARY

- *Shipping boxes GALIA A12 pn 973057-4*
- *Cellular cushion pn 136904-1*
- *Label according to specification 107-15264*
- *Adhesive tape according to specification 107-15230*

Rédigé par *Drawing by* : J-C. JOLY Date : 01 Avril 1996

Approuvé par *Approved by* : A. BEDNAREK Date : 01 Avril 1996

Tyco Electronics France SAS, B.P. 30039 95301 CERGY-PONTOISE Cedex Tél. : 01 34 20 88 88 Fax : 01 34 20 86 00  
Cette information est confidentielle. Elle ne peut être communiquée à quiconque n'appartenant pas au personnel de Tyco Electronics France sans une autorisation écrite. Le document géré par Tyco Electronics France est archivé dans la base de données Startec.

Une impression ne peut être considérée comme un document contrôlé.

*This confidential document will not be translate out off Tyco Electronics France without written authorization.*

*This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in Startec database.*

*A printout cannot be considered as a controlled document*

**4. CONDITIONNEMENT**

1. Former le carton A12 réf. 973057-4.
2. Placer le nombre de connecteurs défini dans le tableau 1.
3. Mettre 1 (ou plus si nécessaire) calage bulles réf. 136904-1 au-dessus des pièces.
4. Fermer et étiqueter le carton

**5. QUALITE**

Pas de points qualité particuliers.

**6. EMBALLAGE**

Suivant spécification 107-15230.

**7. ETIQUETAGE**

Coller sur chaque carton une étiquette, totalement renseignée sur laquelle doit figurer le tampon de l'opérateur suivant spécification 107-15264.

**8. PALETTISATION**

Suivant spécification 107-15219.

**9. CONDITIONS PARTICULIERES**

Aucune.

**4. PACKAGING**

1. *To form the shipping box pn 973057-4.*
2. *Put the number of connectors defined in table 1.*
3. *Put 1 (or more if necessary) cellular cushion pn 136904-1 on top of pieces.*
4. *Close and label the box*

**5. QUALITY**

*No particular quality point.*

**6. PACKAGE**

*Following specification 107-15230.*

**7. LABELLING**

*Stick on each box a label, totally completed with stamp of operator added following specification 107-15264.*

**8. PALETTIZATION**

*Following specification 107-15219.*

**9. PARTICULAR CONDITIONS**

*Non applicable.*