

**Cosses / Terminals**

**1 - BUT**

Cette spécification définit les matériels et les méthodes de conditionnement des cosses.

**1 - OBJECTIVE**

*This specification describes the material and methods to supply terminals.*

**2 - RÉFÉRENCES CONCERNÉES**

**2 - PART NUMBERS**

Réf. - PN	Désignation - Description	Qté / boîte Qty / folding carton	Réf. Boîte - PN folding carton	Qté / carton Qty / shipping box
140802-2	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
140802-4	FASTON PIDG RCPT 1	1 000	973171-5	1 000
140805-2	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
140805-4	FASTON PIDG RCPT 1	10 000	A12 973057-4 + sac 142040-2	10 000
140851-2	PIDG SHUR PLUG	100	973171-3	100
140896-2	FASTON PIDG TAB 2	1 000	973171-4	1 000
140948-1	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
140950-1	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
140961-1	FASTON PIDG RCPT 2	500	973171-4	500
140961-3	PIDG 22-16 FAST R	250	973171-3	250
140963-1	FASTON PIDG RCPT 2	500	973171-4	500
140964-1	FASTON PIDG RCPT 1	10 000	A12 973057-4 + sac 142040-2	10 000
140964-2	FASTON PIDG RCPT 1	1 000	973171-5	1 000
140964-3	FASTON 2 8 PIDG	500	973171-4	500
140971-2	FASTON PIDG TAB 2	1 000	973171-4	1 000
141014-1	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
141015-1	FASTON PIDG RCPT 2	500	973171-4	500
141074-1	FASTON PIDG RCPT 1	1 000	973171-5	1 000
141074-3	FASTON PIDG RCPT 1	500	973171-4	500
141085-2	FASTON PIDG TAB 2	500	973171-4	500
141460-1	PIDG PIN 16 14	500	973171-4	500
141462-1	PIDG PIN 22 16	500	973171-4	500
141574-1	FAST 6 35 PIDG	100	973171-3	100
141677-1	FAST REC 635 RTG	500	973171-4	500
141678-1	FAST REC 635 RTG	500	973171-4	500
141683-1	FAST REC 635 RTG	500	973171-4	500
141687-1	FAST REC 500 RTG	250	973171-3	250
141738-1	PIDG FASTON 250 RE	500	973171-4	500
160314-2	250 FASTON	50	973171-3	500
160326-2	250 PIDG FASTON	100	973171-3	500
160357-2	250 PIDG FASTON	500	973171-4	500
160359-2	PIDG SHUR PLUG REC	500	973171-4	500
165342-1	250 PIDG FASTON RE	100	973171-3	1 000
9-140950-1	PIDG 12-10 FAST R	500	973171-4	500
9-160583-2	250 PIDG FASTON RE	1 000	973171-5	1 000

Tableau 1 / Table 1

Rédigé par : O.Bouillot

Le 17-Mar-2005

Approuvé par : A. Bednarek

Le 17-Mar-2005

Tyco Electronics France SAS  
B.P. 30039, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

©2002 Tyco Electronics Corporation  
All International Rights Reserved  
(Tous droits réservés)

1 de 2

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données StarTEC.

*This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in the Startec database.*

*A printout cannot be considered as a controlled document*

**3 - MATÉRIEL NÉCESSAIRE**

- Boite réf. 973171-3 / -4 / -5
- Carton A12 réf. 973057-4
- Carton A15 réf. 973058-
- Etiquette suivant spécification 107-15264
- Ruban adhésif suivant spécification 107-15230

**4 - CONDITIONNEMENT**

1. Disposer, en vrac, la qté de cosses (voir tableau 1) dans une boîte réf. voir tableau 1.
2. Caler si nécessaire.
3. Fermer la boîte.
4. Etiqueter la boîte avec au minimum les informations suivantes :
  - a. Logo Tyco Electronics
  - b. Référence Tyco
  - c. Révision
  - d. Quantité
  - e. Numéro de commande ou de FO
5. Les boîtes réf. 973171-3 / -4 / -5 doivent être obligatoirement sur-emballées suivant la spécification 107-15239 et la quantité totale commandée.
6. Caler si nécessaire et fermer le carton.
7. Etiqueter le carton avec au minimum les informations suivantes :
  - a. Logo Tyco Electronics
  - b. Référence Tyco
  - c. Révision
  - d. Quantité
  - e. Numéro de commande ou de FO
  - f. Numéro de fournisseur

**5 - QUALITÉ**

Pas de point qualité particulier.

**6 - EMBALLAGE**

Suivant spécification 107-15230.

**7 - ÉTIQUETAGE**

Etiqueter le carton avec au minimum les informations suivantes :

**8 - PALETTISATION**

Sans objet.

**9 - CONDITIONS PARTICULIÈRES**

Sans objet.

**3 - NECESSARY MATERIAL**

- *Folding carton PN 973171-3 / -4 / -5*
- *Shipping box A12 PN 973057-4*
- *Shipping box A15 PN 973058-2*
- *Adhesive label according to specification 107-15264*
- *Adhesive tape according to specification 107-15230*

**4 - PACKAGING**

1. *To put looses pieces (see quantity on table 1) on a folding carton (see table 1).*
2. *To put void material if necessary.*
3. *To close the folding carton.*
4. *To label the folding carton with the minimum following data :*
  - a. *Tyco Electroncis logo*
  - b. *Tyco's PN*
  - c. *Status*
  - d. *Quantity*
  - e. *Order or FO number*
5. *The folding cartons 973171-3/-4/-5 must be obligatorily packed according to specification 107-15239 and the ordered total quantity.*
6. *To put void material if necessary and to close the shipping box.*
7. *To label the shipping box with the minimum following datas:*
  - a. *Tyco Electroncis logo*
  - b. *Tyco's PN*
  - c. *Status*
  - d. *Quantity*
  - e. *Order or FO number*
  - f. *Supplier's number*

**5 - QUALITY**

*No particular quality point.*

**6 - PACKAGE**

*According to specification 107-15230.*

**7 - LABELLING**

*To label the shipping box with the minimum following datas:*

**8 - PALETTIZATION**

*Non applicable.*

**9 - PARTICULAR CONDITIONS**

*Non applicable.*